

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 Sede A
	Revisione: 0 Data: 18/09/2014
	Scheda 1 di 2 PA1875AR0.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Fucinati

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo e verifica di difetti superficiali di fucinati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)

ASME Sec-V Art.6:2013
ASTM E165 / E165M-12
UNI EN 10228-2:2000

Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di fucinati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)

ASME Sec-V Art.7:2013
ASTM E709-14
UNI EN 10228-1:2001
UNI EN ISO 9934-1:2004

Controllo integrità fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 800 mm.)

ASME Sec-V Art.5 : 2013
ASTM A388 / A388M-11
ASTM A745 / A745M-12
UNI EN 10308:2004
UNI EN 10228-3:2000
UNI EN 10228-4:2000

Fusioni

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo integrità fusioni con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 500 mm.)

ASME Sec-V Art.5:2013
ASTM A609 / A609M - 12
ASME B 16.34:2013
UNI EN 12680-1:2005

Fusioni / fucinati

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo integrità fusioni / Fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 600 mm.)

ASME Sec-V Art.2:2013
ASME B 16.34:2013
ASTM E1030-05 (2011)
UNI EN 12681:2006

Giunti saldati

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)

ASME Sec-V Art.6:2013
ASTM E165 / E165M - 12
UNI EN ISO 3452-1:2013

Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di giunti saldati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)

ASME Sec-V Art.7:2013
ASTM E709-14
UNI EN ISO 17638:2010
UNI EN ISO 9934-1:2004

Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 300 mm.)

ASME Sec-V Art.4:2013
ASTM E273-10
UNI EN ISO 17640:2011

Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 300 mm.)

ASME Sec-V Art.2:2013
UNI EN ISO 5579:2014
UNI EN ISO 17636-1:2013

Lamiere

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo integrità lamiere con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 150 mm.)

ASME Sec-V Art.5:2013
ASTM A435 / A435M-90(2012)
ASTM A577 / A577M-90(2012)
ASTM A578 / A578M-07(2012)
UNI EN 10160:2001
UNI EN 10307:2003

Materiali e prodotti metallici

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 Sede A
	Revisione: 0 Data: 18/09/2014
	Scheda 2 di 2 PA1875AR0.pdf

Controllo e verifica di difetti superficiali di prodotti metallici (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)

ASME Sec-V Art.6:2013
ASTM E165 / E165M - 12
ASME B 16.34:2013
UNI EN 1371-1:2012

Controllo spessimetrico (Controllo spessimetrico con ultrasuoni (ut) spessori > di 0,75 mm.)

ASME Sec-V Art.23:2013
ASTM E797 / E797M- 10

Materiali ferromagnetici

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di materiali ferromagnetici (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)

ASME Sec-V Art.7:2013
ASTM E709-14
ASME B 16.34:2013
UNI EN 1369:2012
UNI EN ISO 9934-1:2004

Legenda

ASTM: American Society for Testing and Materials
UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione
EN: Norma Europea
ASME: American Society of Mechanical Engineers

ACCREDIA
Il Direttore del Dipartimento
(ad interim Dr. Filippo Trifiletti)