

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12-21 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 L Sede A
	Revisione: 8 Data: 04/09/2020
	pag. 1 di 2 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Fucinati

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo e verifica di difetti superficiali di fucinati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)	ASME V ART.6:2019, ASTM E165 / E165M-18, UNI EN 10228-2:2016		
Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di fucinati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)	ASME V ART.7:2019, ASTM E709-15, UNI EN 10228-1:2016, UNI EN ISO 9934-1:2017		
Controllo integrità fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 800 mm.)	ASME V ART.5:2019, ASTM A388 / A388M-19, ASTM A745 / A745M-20, UNI EN 10308:2004, UNI EN 10228-3:2016, UNI EN 10228-4:2016		

Fusioni

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo integrità fusioni con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 500 mm.)	ASME V ART.5:2019, ASTM A609 / A609M-12 (2018), ASME B 16.34:2017, UNI EN 12680-1:2005		

Fusioni / fucinati

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo integrità fusioni / Fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 600 mm.)	ASME V ART.2:2019, ASME B 16.34:2017, ASTM E1030/E1030M-15, UNI EN 12681-1:2018		

Giunti saldati

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Esame visivo (VT) di difetti superficiali)	ASME V ART.9:2019, UNI EN ISO 17637:2017		
Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)	ASME V ART.6:2019, ASTM E165 / E165M-18, UNI EN ISO 3452-1:2013		
Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di giunti saldati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)	ASME V ART.7:2019, ASTM E709-15, UNI EN ISO 17638:2016, UNI EN ISO 9934-1:2017		
Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 300 mm.)	ASME V ART.4:2019, ASTM E273-15, UNI EN ISO 17640:2019		
Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 300 mm.)	ASME V ART.2:2019, UNI EN ISO 5579:2014, UNI EN ISO 17636-1:2013		

Lamiere

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
---	------------------------	-------------------------	----------------

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12-21 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 L Sede A
	Revisione: 8 Data: 04/09/2020
	pag. 2 di 2 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Controllo integrità lamiere con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 150 mm.)

ASME V ART.5:2019,
ASTM A435 / A435M-17,
ASTM A577 / A577M-17,
ASTM A578 / A578M-17,
UNI EN 10160:2001,
UNI EN 10307:2003

Materiali e prodotti metallici

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo e verifica di difetti superficiali di prodotti metallici (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)	ASME V ART.6:2019, ASTM E165 / E165M-18, ASME B 16.34:2017, UNI EN 1371-1:2012		
Controllo e verifica di difetti superficiali di prodotti metallici (Esame visivo (VT) di difetti superficiali)	ASME V ART.9:2019, UNI EN 1370:2012, MSS-SP 55:2011, UNI EN 13018:2016		
Controllo spessimetrico (Controllo spessimetrico con ultrasuoni (UT) spessori > di 0,75 mm.)	ASME V ART.23:2019, ASTM E797 / E797M-15		

Materiali ferromagnetici

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di materiali ferromagnetici (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)	ASME V ART.7:2019, ASTM E709-15, ASME B 16.34:2017, UNI EN 1369:2012, UNI EN ISO 9934-1:2017		

Legenda

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable

UNI = Ente Nazionale Italiano di Unificazione
EN = European Committee for Standardization
ISO = International Organization for Standardization
ASTM : American Society for Testing and Materials
ASME: American Society of Mechanical Engineers
AWS: America Welding Society

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco

