

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12-21 26020 Madignano CR	Numero di accreditamento: 1472 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 24/11/2020
	pag. 1 di 2 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Fucinati

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo e verifica di difetti superficiali di fucinati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)	ASME V ART.6:2019, ASTM E165 / E165M-18, UNI EN 10228-2:2016		
Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di fucinati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)	ASME V ART.7:2019, ASTM E709-15, UNI EN 10228-1:2016, UNI EN ISO 9934-1:2017		
Controllo integrità fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 800 mm.)	ASME V ART.5:2019, ASTM A388 / A388M-19, ASTM A745 / A745M-20, UNI EN 10308:2004, UNI EN 10228-3:2016, UNI EN 10228-4:2016		

Fusioni

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo integrità fusioni con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 500 mm.)	ASME V ART.5:2019, ASTM A609 / A609M-12 (2018), ASME B 16.34:2017, UNI EN 12680-1:2005		

Fusioni / fucinati

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo integrità fusioni / Fucinati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 600 mm.)	ASME V ART.2:2019, ASME B 16.34:2017, ASTM E1030/E1030M-15, UNI EN 12681-1:2018		

Giunti saldati

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Esame visivo (VT) di difetti superficiali)	ASME V ART.9:2019, UNI EN ISO 17637:2017		
Controllo e verifica di difetti superficiali di giunti saldati (Controllo con liquidi penetranti (PT) di difetti superficiali)	ASME V ART.6:2019, ASTM E165 / E165M-18, UNI EN ISO 3452-1:2013		
Controllo e verifica di difetti superficiali e sub-superficiali di giunti saldati (Controllo con particelle magnetiche (MT) fino a 5 mm. di profondità)	ASME V ART.7:2019, ASTM E709-15, UNI EN ISO 17638:2016, UNI EN ISO 9934-1:2017		
Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo con ultrasuoni (UT) fino a spessori di 300 mm.)	ASME V ART.4:2019, ASTM E273-15, UNI EN ISO 17640:2019		
Controllo integrità giunti saldati con valutazione delle eventuali difettologie (Controllo radiografico (RT) fino a spessori di 300 mm.)	ASME V ART.2:2019, UNI EN ISO 5579:2014, UNI EN ISO 17636-1:2013		

Lamiere

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

