

CTS Centro Tecnologico Sperimentale S.r.l. Via Puccini 9 19020 Ceprano SP	Numero di accreditamento: 1588 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 19/03/2020
	pag. 1 di 3 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Acciai al carbonio e acciai bassolegati

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Analisi chimica (Carbonio 0,025÷0,84, Silicio 0,015÷1,41, Manganese 0,71÷1,55, Fosforo 0,0097÷0,085, Zolfo 0,0006÷0,055, Cromo 0,032÷2,12, Nichel 0,04÷3,84, Molibdeno 0,017÷0,76, Rame 0,075÷0,46, Vanadio 0,0039÷0,29, Alluminio 0,015÷0,093, Niobio 0,004÷0,12, Titanio 0,005÷0,061, Boro 0,0009÷0,007, Arsenico 0,002÷0,022, Antimonio 0,002÷0,011, Cobalto 0,006÷0,20, Stagno 0,003÷0,061)	ASTM E415-17	A.E.S.	

Acciai inossidabili austenitici

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Analisi chimica (Carbonio 0,010÷0,23, Silicio 0,17÷0,57, Manganese 0,69÷1,7, Fosforo 0,005÷0,032, Zolfo 0,005÷0,035, Cromo 17,0÷23,0, Nichel 7,5÷13,0 Molibdeno 0,014÷3,0, Rame 0,001÷0,30)	ASTM E1086-14	A.E.S.	

Giunti saldati (welded joints), Materiali e prodotti metallici (metallic material and products)

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prove non distruttive - Esame con liquidi penetranti - PT	UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1:2014, ASME V-17 ARTICLE 6, ASME V-19 ARTICLE 6, ASTM E1417/E1417M-16		
Prove non distruttive - Esame con particelle magnetiche - MT	UNI EN ISO 17638:2016, ASME V-17 ARTICLE 7, ASME V-19 ARTICLE 7, ASTM E1444/E1444M-16e1		
Prove non distruttive - Esame con ultrasuoni - UT	UNI EN ISO 17640:2019, UNI EN 10160:2001, ASME V-17 ARTICLE 4, ASME V-19 ARTICLE 5, ASME V-17 ARTICLE 4, ASME V-19 ARTICLE 5		
Prove non distruttive - Esame radiografico - RT	UNI EN ISO 17636-1:2013, ASME V-17 ARTICLE 2, ASME V-19 ARTICLE 2		
Prove non distruttive - Esame visivo - VT	UNI EN ISO 17637:2017, ASME V-17 ARTICLE 9, ASME V-19 ARTICLE 9		

Leghe di nichel

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Analisi chimica (Carbonio 0,014÷0,15, Silicio 0,03÷0,6, Manganese 0,04÷0,6, Fosforo 0,005÷0,01, Zolfo 0,002÷0,005, Cromo 8,75÷20,0, Molibdeno 0,22÷5,0, Rame 0,03÷0,6, Cobalto 0,05÷0,29, Titanio 0,025÷2,95, Alluminio 0,010÷0,74, Boro 0,004÷0,016, Ferro 0,17÷20, Niobio 0,03÷5,2, Vanadio 0,015÷0,046, Tungsteno 0,02÷0,10)	ASTM E3047-16	A.E.S.	

Materiali metallici

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Esame macroscopico (-)	UNI 3138:1984, ASTM E340-15		
Esame microscopico	UNI 3137:1965, ASTM E3-11(2017), ASTM E407-07(2015)e1		
Prova di durezza Brinell (HBW 2,5/187,5, HBW 2,5/62,5)	UNI EN ISO 6506-1:2015, ASTM E10-18 escluso par. 5.7		

CTS Centro Tecnologico Sperimentale S.r.l. Via Puccini 9 19020 Ceparana SP	Numero di accreditamento: 1588 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 19/03/2020
	pag. 2 di 3 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Prova di durezza Vickers (HV5; HV10; HV30)	UNI EN ISO 6507-1:2018, ASTM E92-17
Prova di piega (180°)	UNI EN ISO 7438:2016, ASTM E290-14, ASTM A370-19e1
Prova di resilienza (0 - 450 J)	ASTM E23-18
Prova di resilienza (0 - 500 J)	UNI EN ISO 148-1:2016
Prova di trazione a temperatura ambiente (0 - 600 kN)	UNI EN ISO 6892-1:2020 Met. B, ASTM E8/E8M-16a, ASTM A370-19e1

Saldature

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Esame macroscopico in saldatura (-)	UNI EN ISO 17639:2013, ASME IX-17 QW-183, ASME IX-17 QW-184, ASME IX-17 QW-193.1.3, ASME IX-19 QW-183, ASME IX-19 QW-184, ASME IX-19 QW-193.1.3		
Esame microscopico in saldatura	UNI EN ISO 17639:2013		
Prova di durezza in saldatura (HV5; HV10; HV30)	UNI EN ISO 6507-1:2018 + UNI EN ISO 9015-1:2011		
Prova di frattura	UNI EN ISO 9017:2018		
Prova di piega in saldatura (180°)	UNI EN ISO 5173:2012, ASTM A370-19e1, ASME IX-17 QW-160, ASME IX-19 QW-160, AWS D1.1/D1.1M:2015		
Prova di resilienza in saldatura (0 - 500 J)	UNI EN ISO 148-1:2016 + UNI EN ISO 9016:2012		
Prova di trazione longitudinale in saldatura (0 - 600 kN)	UNI EN ISO 6892-1:2020 Met. B + UNI EN ISO 5178:2019		
Prova di trazione trasversale in saldatura (0 - 600 kN)	UNI EN ISO 6892-1:2020 Met. B + UNI EN ISO 4136:2012, ASTM E8/E8M-16a + ASME IX-17 QW150, ASTM E8/E8M-16a + ASME IX-19 QW150		

CTS Centro Tecnologico Sperimentale S.r.l. Via Puccini 9 19020 Ceprano SP	Numero di accreditamento: 1588 L Sede A
	Revisione: 9 Data: 19/03/2020
	pag. 3 di 3 UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: III

Giunti saldati (welded joints), Materiali e prodotti metallici (metallic material and products)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Prove non distruttive - Esame con liquidi penetranti - PT	UNI EN ISO 3452-1:2013+EC1:2014, ASME V-17 ARTICLE 6, ASME V-19 ARTICLE 6, ASTM E1417/E1417M-16		
Prove non distruttive - Esame con particelle magnetiche - MT	UNI EN ISO 17638:2016, ASME V-17 ARTICLE 7, ASME V-19 ARTICLE 7, ASTM E1444/E1444M-16e1		
Prove non distruttive - Esame con ultrasuoni - UT	UNI EN ISO 17640:2019, UNI EN 10160:2001, ASME V-17 ARTICLE 4, ASME V-17 ARTICLE 5, ASME V-19 ARTICLE 4, ASME V-19 ARTICLE 5		
Prove non distruttive - Esame visivo - VT	UNI EN ISO 17637:2017, ASME V-17 ARTICLE 9, ASME V-19 ARTICLE 9		

Materiali e prodotti metallici (metallic material and products)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&I</i>
Prove non distruttive - Misurazione dello spessore mediante ultrasuoni - UTS	UNI EN ISO 16809:2019, ASTM E797/E797M-15		

Legenda

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco

