

CENTRO QUALITA' TESSILE S.R.L. Via F. Guicciardini, 8/A 41012 Carpi MO	Numero di accreditamento: 0263 Sede A
	Revisione: 19 Data: 26/09/2017
	Scheda 1 di 2 PA305AR19.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

Tessili

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Ammine aromatiche derivate da coloranti azoici vietati	GB/T 17592-2011
Ammine aromatiche derivate da coloranti azoici. Parte 1: rilevamento dell'utilizzo di particolari coloranti azoici individuabili con o senza estrazione	UNI EN 14362-1:2012
Analisi quantitativa di mischie binarie	Reg. UE n. 1007/2011 27/09/2011 GU UE L. 272 18/10/2011 metodi da 1 a 16 (esclusi 3-5-6-9-12-13-14-15-16)
Determinazione armatura	UNI 8099:1980
Determinazione del pH dell'estratto acquoso	UNI EN ISO 3071:2006
Determinazione del pH dell'estratto acquoso	GB/T 7573-2009
Formaldeide. Parte 1: formaldeide libera e idrolizzata	UNI EN ISO 14184-1:2011
Formaldeide. Parte 1: formaldeide libera e idrolizzata	GB/T 2912.1-2009
Forza di lacerazione di provette a pantalone (Metodo a lacerazione semplice)	EC 01-2004 UNI EN ISO 13937-2:2002
Forza di lacerazione di provette ad ala (Metodo a lacerazione semplice)	EC 01-2004 UNI EN ISO 13937-3:2002
Massa areica impiegando piccoli campioni	UNI EN 12127:1999
Proprietà dei tessuti a trazione - Determinazione della forza massima e allungamento alla forza massima con il metodo della striscia	UNI EN ISO 13934-1:2013
Resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale - Valutazione del cambiamento di aspetto	EC 1-2010 UNI EN ISO 12947-1:2000 + EC 2-2010 UNI EN ISO 12947-4:2000
Resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale - Deterioramento della provetta	EC 1-2010 UNI EN ISO 12947-1:2000 + UNI EN ISO 12947-2:2017
Resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale - Determinazione della perdita di massa	EC 1-2010 UNI EN ISO 12947-1:2000 + EC 1-2010 UNI EN ISO 12947-3:2000
Resistenza allo scorrimento dei fili in corrispondenza della cucitura nei tessuti ortogonali - Parte 1: Metodo dell'apertura determinata della cucitura	EC 1-2006 UNI EN ISO 13936-1:2004
Solidità del colore ai solventi organici	UNI EN ISO 105 X05:1999
Solidità del colore al lavaggio a secco	UNI EN ISO 105-D01:2010
Solidità del colore al lavaggio con sapone	UNI EN ISO 105-C10:2008
Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale	UNI EN ISO 105 C06:2010
Solidità del colore al sudore	UNI EN ISO 105 E04:2013
Solidità del colore al sudore - Colour fastness to perspiration	GB/T 3922-2013
Solidità del colore all'acqua	UNI EN ISO 105 E01:2013
Solidità del colore all'acqua - Colour fastness to water	GB/T 5713-2013
Solidità del colore all'acqua clorata	UNI EN ISO 105 E03:2010
Solidità del colore all'acqua di mare	UNI EN ISO 105 E02:2013
Solidità del colore alla sbianca: ipoclorito	UNI EN 20105-N01:1997
Solidità del colore allo sfregamento	UNI EN ISO 105 X12:2016
Solidità del colore allo sfregamento - Colour fastness to rubbing	GB/T 3920-2008
Tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling) - Metodo pilling box	EC 1-2004 UNI EN ISO 12945-1:2002
Tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling) - Metodo Martindale modificato	EC 1-2004 UNI EN ISO 12945-2:2002
Tessuti e nontessuti. Massa areica e massa per unità di lunghezza	UNI 5114:1982

CENTRO QUALITA' TESSILE S.R.L. Via F. Guicciardini, 8/A 41012 Carpi MO	Numero di accreditamento: 0263 Sede A
	Revisione: 19 Data: 26/09/2017
	Scheda 2 di 2 PA305AR19.pdf

Tessuti ortogonali - Costruzione - Numero di fili per unità di lunghezza

UNI EN 1049-2:1996

Variazioni dimensionali nel lavaggio ed asciugamento

UNI EN ISO 3759:2011 + UNI EN ISO 6330:2012 +
UNI EN ISO 5077:2008

Legenda

ISO: International Organization for Standardization

EN: Norma Europea

UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione

GB/T : Chinese National Standard

ACCREDIA
Il Direttore del Dipartimento
(*Dott.ssa Silvia Tramontin*)

La decorrenza del presente elenco delle prove accreditate, coincide con la data di revisione del documento, posta in alto a destra.
Non rileva il fatto che la firma digitale sia stata apposta successivamente