

OMECO SrL Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 30 Data: 13/10/2011
	Scheda 1 di 4 PA3BR30.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing	ASME V art.5:2010, UNI EN 583-1:2004
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	ASME V art.7:2010, UNI EN ISO 9934-1:2004
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	ASME V art.2:2010, UNI EN 444:1995
ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing	ASME V art.6:2010, UNI EN 571-1:1998

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
ESAME VISIVO - Visual testing	ASME V art.9:2010, UNI EN 13018:2004,

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement (>= 0.75 mm)	ASME V art.23 SE797:2010, ASTM E797-10

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal & Alloys Ferrous)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	UNI 3138:1984

GIUNTI SALDATI (Welded joints)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN ISO 17638:2010
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	UNI EN 1435:2004
DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test (HV 10)	UNI EN 1043/1:1997
ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	ASME IX QW 183:2010, ASME IX QW-184:2010, UNI EN 1321:1997
ESAME VISIVO - Visual testing	UNI EN 970:1997
FRATTURA - Fracture Test	ASME IX QW 182:2010, UNI EN 1320:1997
PIEGA - Bend Test	ASME IX QW 160:2010, UNI EN ISO 5173:2010
RESILIENZA CHARPY - CHARPY Impact Test (Fino a 293.5J)	UNI EN 875:1997, UNI EN ISO 148-1:2011
TRAZIONE - Tensile testing (4:600kN)	ASME IX QW 150:2010, UNI EN 876:1997, UNI EN 895:1997

MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test (carichi 3000-750-62.5 kg Sfere Ø 10-5-2.5 mm)	ASTM E10-10, UNI EN ISO 6506-1:2006

OMECO Srl Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 30 Data: 13/10/2011
	Scheda 2 di 4 PA3BR30.pdf

DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scala B)	ASTM E18-08b, UNI EN ISO 6508-1:2006
DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scala C)	UNI EN ISO 6508-1:2006
DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test (HV 10-30)	ASTM E384-10e2, UNI EN ISO 6507-1:2006
PIEGA (Bend Test)	UNI EN ISO 7438:2005
RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test (Fino a 293.5J)	UNI EN ISO 148-1:2011
TRAZIONE - Tensile testing (4:600 kN)	ASTM E8/E8M-09, UNI EN ISO 6892-1:2009
MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials-Tubes)	
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
SCHIACCIAMENTO:Flattening Test	UNI EN ISO 8492:2005/EC1-2005
TRAZIONE SU ANELLO - Ring tensile Testing (4:600 kN)	UNI EN ISO 8496:2005
METALLI - ACCIAIO (Metals steel)	
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scala B)	ASTM A370-10
PIEGA (Bend Test)	ASTM A370-10
TRAZIONE - Tensile testing (4:600 kN)	ASTM A370-10
TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness Tension Testing (4:600 kN)	ASTM A770/A770M-03 (2007), UNI 7957:1979
METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)	
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003,ASTM A435-90 (2007),ASTM A578-07,ASTM A577-90(2007),ASME V art.23 SA 435:2010, ASME V art.23 SA 577:2010, ASME V art.23 SA 578:2010
METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals-steel tubes)	
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test (carichi 3000-750-62.5 kg Sfere Ø 10-5-2.5 mm)	ASTM A370-10
SCHIACCIAMENTO:Flattening Test	ASTM A370-10

OMECO Srl Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 30 Data: 13/10/2011
	Scheda 3 di 4 PA3BR30.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: III

APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing	ASME V art.5:2010, UNI EN 583-1:2004
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	ASME V art.7:2010, UNI EN ISO 9934-1:2004
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	ASME V art.2:2010, UNI EN 444:1995
ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing	ASME V art.6:2010, UNI EN 571-1:1998

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
ESAME VISIVO - Visual testing	ASME V art.9:2010, UNI EN 13018:2004,

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement (>= 0.75 mm)	ASME V art.23 SE797:2010, ASTM E797-10

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal & Alloys Ferrous)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	UNI 3138:1984

GIUNTI SALDATI (Welded joints)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN ISO 17638:2010
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	UNI EN 1435:2004
ESAME VISIVO - Visual testing	UNI EN 970:1997

METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing	UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003, ASTM A435-90 (2007), ASTM A578-07, ASTM A577-90(2007), ASME V art.23 SA 435:2010, ASME V art.23 SA 577:2010, ASME V art.23 SA 578:2010

OMECO SrL Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 30 Data: 13/10/2011
	Scheda 4 di 4 PA3BR30.pdf

Legenda

PAC-...;PEM-...=Metodi di prova interni
ASME=American Society of Mechanical Engineering
ISO= International Organization for Standardization
EN= Norme Europee elaborate dal Comité Européen de Normalisation
UNI= Ente Nazionale Italiano di Unificazione
ASTM=American Society for testing and Materials
NACE=National Association of Colleges and Employer
BS=British Standards
ISPESL=Istituto Superiore per la Prevenzione e la Sicurezza del lavoro

Note: per le analisi chimiche la tecnica di prova è indicata fra parentesi a fianco degli elementi, nella denominazione prova, seguendo la legenda: (1) Assorbimento atomico, (2) Colorimetrico , (3) Gravimetrico, (4) Infrarosso, (5) Quantometrico e (6) Titolazione.

ACCREDIA
Il Direttore del Dipartimento
(Dr. Paolo Bianco)