

OMEKO Srl Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 35 Data: 28/01/2014
	Scheda 1 di 5 PA3BR35.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: 0

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing

UNI EN 10228-2:2000

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing

UNI EN 10228-1:2001

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing

UNI EN 10228-4:2000,ASTM A388/A388M-11,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2013

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing

UNI EN 10228-3:2000,ASTM A388/A388M-11,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2013

OMEKO Srl Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 35 Data: 28/01/2014
	Scheda 2 di 5 PA3BR35.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CATEGORIA: III

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing

UNI EN 10228-2:2000

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO (Metals - steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing

UNI EN 10228-1:2001

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO AUSTENITICO E AUSTENITICO FERRITICO (Metals - austenitic and austeno-ferritic steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing

UNI EN 10228-4:2000,ASTM A388/A388M-11,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2013

METALLI - FUCINATI IN ACCIAIO FERRITICO O MARTENSITICO (Metals - ferritic or martensitic steel forgings)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing

UNI EN 10228-3:2000,ASTM A388/A388M-11,ASME V ARTICLE 23,SA-388/SA-388M:2013

OMECO Srl Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 35 Data: 28/01/2014
	Scheda 3 di 5 PA3BR35.pdf

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FLESSIBILE

APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Materials & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Testing	ASME V ARTICLE 5:2013, UNI EN 583-1:2004
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	ASME V ARTICLE 7:2013, UNI EN ISO 9934-1:2004
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	ASME V ARTICLE 2:2013, UNI EN 444:1995
ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI - Penetrant testing	ASME V ARTICLE 6:2013, UNI EN ISO 3452-1:2013
ESAME VISIVO - Visual testing	ASME V ARTICLE 9:2013, UNI EN 13018:2004,

APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metal Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	ASME V ARTICLE 7:2013, UNI EN ISO 9934-1:2004

APPARECCHIATURE IDRAULICHE ED ACCESSORI (Hydraulic Equipment & Fittings), COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), GIUNTI SALDATI (Welded joints), GRUPPI SALDATI (Weldments), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), RUBINETTERIA, VALVOLE E ACCESSORI (Taps, Valves & Fittings), SCAMBIATORI DI CALORE (Heat Exchanger), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	ASME V ARTICLE 2:2013, UNI EN 444:1995

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), MATERIALI E PRODOTTI METALLICI (Metallic Material & Products), RECIPIENTI A PRESSIONE (Pressure Vessels), STRUTTURE (Structures)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO SPESSIMETRICO CON ULTRASUONI - Ultrasonic Thickness Measurement (≥ 0.75 mm)	ASME V ARTICLE 23 SE797:2013, ASTM E797/E797M-10

COMPONENTISTICA MECCANICA (Mechanical Components), METALLI E LEGHE FERROSE (Metal & Alloys Ferrous)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	UNI 3138:1984

GIUNTI SALDATI (Welded joints)

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>
CONTROLLO MAGNETOSCOPICO - Magnetic particle testing	UNI EN ISO 17638:2010
CONTROLLO RADIOGRAFICO - Radiographic testing (Fino a spessori equivalenti a 80mm in acciaio)	UNI EN ISO 17636-1:2013
DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test (HV 10)	UNI EN ISO 9015-1:2011
ESAME MACROSCOPICO - Macroscopic Examination	ASME IX QW 183:2013, ASME IX QW-184:2013, UNI EN ISO 17639:2013
ESAME VISIVO - Visual testing	UNI EN ISO 17637:2011
FRATTURA - Fracture Test	ASME IX QW 182:2013, UNI EN ISO 9017:2013
PIEGA - Bend Test	ASME IX QW 160:2013, UNI EN ISO 5173:2012
RESILIENZA CHARPY - CHARPY Impact Test (Fino a 293.5J)	UNI EN ISO 9016:2011, UNI EN ISO 148-1:2011

OMECO Srl Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 35 Data: 28/01/2014
	Scheda 4 di 5 PA3BR35.pdf

TRAZIONE - Tensile testing (4:600kN)

ASME IX QW 150:2013, UNI EN ISO 5178:2011, UNI EN ISO 4136:2011, ASTM A370-12a

MATERIALI METALLICI (Metallic Materials)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test (carichi 3000-750-62.5 kg
Sfere Ø 10-5-2.5 mm)

ASTM E10-12, UNI EN ISO 6506-1:2006

DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scala B)

ASTM E18-12, UNI EN ISO 6508-1:2006

DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scala C)

UNI EN ISO 6508-1:2006

DUREZZA VICKERS - Vickers Hardness Test (HV 10-30)

ASTM E384-11e1, UNI EN ISO 6507-1:2006

PIEGA (Bend Test)

UNI EN ISO 7438:2005

RESILIENZA CHARPY - Charpy Impact Test (Fino a 293.5J)

UNI EN ISO 148-1:2011

TRAZIONE - Tensile testing (4:600 kN)

ASTM E8/E8M-13A, UNI EN ISO 6892-1:2009

MATERIALI METALLICI-TUBI (Metallic Materials-Tubes)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

SCHIACCIAMENTO:Flattening Test

UNI EN ISO 8492:2005, EC1-2005 UNI EN ISO 8492:2005

METALLI - ACCIAIO (Metals steel)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

DUREZZA ROCKWELL - Rockwell Hardness Test (scala B)

ASTM A370-12a

PIEGA (Bend Test)

ASTM A370-12a

TRAZIONE - Tensile testing (4:600 kN)

ASTM A370-12a

METALLI - ACCIAIO (Metals-steel)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

DUREZZA BRINELL - Brinell Hardness Test (carichi 3000-750-62.5 kg
Sfere Ø 10-5-2.5 mm)

ASTM A370-12a

TRAZIONE NELLA DIREZIONE DELLO SPESSORE - Through Thickness
Tension Testing (4:600 kN)

ASTM A770/A770M-03 (2012), UNI 7957:1979

METALLI - LAMIERE IN ACCIAIO (Metals - Steel plates)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

CONTROLLO CON ULTRASUONI - Ultrasonic testing

UNI EN 10160:2001, UNI EN 10307:2003, ASTM A435/A435M-90 (2012), ASTM A578-07, ASTM A577/A577M-90(2012), ASME V ARTICLE 23, SA 435/SA-435M:2013, ASME V ARTICLE 23, SA 577/SA-577M:2013, ASME V ARTICLE 23, SA 578/SA-578M:2013

METALLI - TUBI IN ACCIAIO (Metals-steel tubes)

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

SCHIACCIAMENTO:Flattening Test

ASTM A370-12a

OMECO SrL Via Madonna delle Rose 56 24061 Albano S. Alessandro BG	Numero di accreditamento: 0003 Sede B
	Revisione: 35 Data: 28/01/2014
	Scheda 5 di 5 PA3BR35.pdf

Legenda

ASME=American Society of Mechanical Engineering

ISO= International Organization for Standardization

UNI= Ente Nazionale Italiano di Unificazione

ASTM=American Society for testing and Materials

NOTA

L'elenco aggiornato dei metodi e dei relativi campi di applicazione per il campo flessibile è ottenibile visitando il sito internet del Laboratorio.

Comment: An updated list of methods and their application fields is available on the laboratory's internet website

ACCREDIA
Il Direttore del Dipartimento
(*Dr. Paolo Bianco*)